

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор Каспийского института
морского и речного транспорта
им. ген.-адм. Ф.М. Апраксина -
филиала ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

О.И. Карташова

«15» декабря 2021г.

ПРЕЙСКУРАНТ

на услуги, выполняемые лабораторией по изучению износов и испытаниям материалов
Каспийского института морского и речного транспорта им. ген.-адм. Ф.М. Апраксина –
филиала ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

Вводится в действие с 10 января 2022 года

№ п/п	Наименование услуг	Стоимость услуг, руб.
1.	<u>Изготовление образцов для испытаний металлов</u>	
1.1.	Вырезка плоского образца на растяжение (углеродистая сталь):	
1.1.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	612
1.1.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	691
1.1.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	991
1.2.	Вырезка плоского образца на растяжение (высоколегированная сталь, цветной металл):	
1.2.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	732
1.2.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	811
1.2.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	1112
1.3.	Вырезка плоского образца на изгиб (углеродистая сталь):	
1.3.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	584
1.3.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	661
1.3.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	946
1.4.	Вырезка плоского образца на изгиб (высоколегированная сталь):	
1.4.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	704
1.4.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	769
1.4.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	1066
1.5.	Изготовление цилиндрического образца на растяжение	1500
1.6.	Образцы из труб на сжатие, сплющивание, бортование, раздачу	542
1.7.	Дообработка образцов	328
1.8.	Образец на микроанализ при обработке с 2-х сторон	622
1.9.	Образец на микроанализ при обработке с 4-х сторон	892
1.10.	Снятие сварного шва тавровых соединений на излом, пропил шва	466
1.11.	Изготовление тавровых образцов на излом	990
2.	<u>Механические статические испытания</u>	
2.1.	Растяжение сварных образцов:	
2.1.1.	толщина до 8 мм	594
2.1.2.	толщина от 8 до 15 мм	702
2.1.3.	толщина более 15 мм	965
2.2.	Изгиб сварных образцов:	
2.2.1.	толщина до 10 мм (изгиб на 120°)	521
2.2.2.	толщина до 10 мм (изгиб на 180°)	587

2.2.3.	толщина от 10 мм (изгиб на 120°)	610
2.2.4.	толщина от 10 мм (изгиб на 180°)	686
2.3.	Растяжение плоских и цилиндрических образцов с определением предела текучести (углеродистая сталь, цветной металл):	
2.3.1.	Толщина (диаметр) до 10 мм	702
2.3.2.	Толщина (диаметр) от 10 мм до 20 мм	965
2.3.3.	Толщина (диаметр) более 20 мм	1110
2.4.	Растяжение плоских и цилиндрических образцов с определением предела текучести (высоколегированная сталь):	
2.4.1.	Толщина (диаметр) до 10 мм	802
2.4.2.	Толщина (диаметр) от 10 мм до 20 мм	1065
2.4.3.	Толщина (диаметр) более 20 мм	1210
2.5.	Растяжение арматуры периодического и гладкого профиля:	
2.5.1.	до 8 мм	1050
2.5.2.	от 8 до 15 мм	1325
2.5.3.	более 15 мм	1598
2.6.	Изгиб арматуры периодического и гладкого профиля	
2.7.	Изгиб арматуры периодического и гладкого профиля с разгибом	
2.8.	Испытания на изгиб	
2.9.	Испытания на сжатие	
2.10.	Испытания биметалла на отрыв, срез	
2.11.	Испытание стального каната в целом виде диаметром до 12 мм без заливки баббитом	
2.12.	Испытание стального каната типа по отдельным проволокам:	
2.12.1.	Подготовка проволок	1259
2.12.2.	грузовой (кол-во испытываемых проволок от 28 до 38)	5186
2.12.3.	грузолюдской (кол-во испытываемых проволок от 114 до 150)	10481
2.13.	Испытание стального каната по отдельным проволокам:	
2.13.1.	подготовка проволок	1573
2.13.2.	грузовой (кол-во испытываемых проволок от 29 до 63)	8668
2.13.3.	грузолюдской (кол-во испытываемых проволок от 151 до 250)	17740
2.14.	Испытание клеевого соединения на сдвиг	
2.15.	Испытание пружин на сжатие	
2.16.	Испытание капронового каната на разрыв	
2.17.	Испытания круглозвенных цепей на разрыв:	
2.17.1.	разрушающая нагрузка до 100 кН	644
2.17.2.	разрушающая нагрузка от 100 кН до 200 кН	886
2.17.3.	разрушающая нагрузка от 200 кН до 250 кН	1017
2.18.	Испытания тросиков диаметром до 2-х мм на разрыв	
3.	<u>Механические динамические испытания</u>	
3.5.	Испытания на ударный изгиб при:	
3.5.1.	положительной температуре	535
3.5.2.	0°С	695
3.5.3.	- 20°С	763
3.5.4.	- 30°С	796
3.5.5.	- 40°С	830
3.5.6.	- 60°С	897
3.6.	Испытания склонности к механическому старению методом ударного изгиба (изготовление и наклеп образца, резка на заготовки, термообработка и испытание двух образцов)	
4.	<u>Измерение твердости</u>	

4.1.	Измерение твердости за 1 образец (3 отпечатка) - Роквелл, Бринелль, Виккерс	856
4.2.	Определение твердости сварного соединения:	
4.2.1.	до 10-ти точек	1369
4.2.2.	от 10-ти до 22-х точек	2617
4.2.3.	свыше 22-х точек	3423
5.	<u>Технологические испытания</u>	
5.1.	Испытание образцов из труб на сплющивание	501
5.2.	Испытание образцов из труб на бортование, раздачу	586
5.3.	Испытание на загиб	501
5.4.	Выдавливание листового металла	501
5.5.	Испытание проволоки на перегиб	533
6.	<u>Металлографические исследования</u>	
6.1.	Изготовление шлифа	587
6.2.	Микроисследование металла	1987
6.3.	Определение ферритной фазы	1706
6.4.	Макроисследование с получением отпечатков по Бауману	1458
6.5.	Исследование внешнего излома и дефектов (макроисследование)	1681
6.7.	Исследование макрошлифа сварного соединения	1530
6.8.	Исследование поверхности излома сварных соединений на наличие недопустимых внутренних дефектов (испытания на излом)	1800
6.9.	Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии	9658
6.10.	Фотография макроструктуры	350
6.11.	Химическое травление металла	53
7.	<u>Химические анализы металлов</u>	
7.1.	Отбор стружки	512
7.2.	Отбор стружки из особо твердых сплавов	683
7.3.	Отбор стружки после отжига материала	835
7.4.	Химическое определение элементов в углеродистых сталях:	
7.4.1.	углерод	570
7.4.2.	марганец	570
7.4.3.	хром	570
7.4.4.	никель	570
7.4.5.	сера	599
7.4.6.	фосфор	621
7.4.7.	кремний	621
7.5.	Химическое определение элементов в чугунах:	
7.5.1.	углерод	681
7.5.2.	марганец	633
7.5.3.	хром	633
7.5.4.	никель	633
7.5.5.	сера	654
7.5.6.	фосфор	675
7.5.7.	кремний	675
7.6.	Химическое определение элементов в легированных сталях:	
7.6.1.	углерод	609
7.6.2.	марганец	771
7.6.3.	хром	771
7.6.4.	никель	771
7.6.5.	сера	641

7.6.7.	фосфор	771
7.6.8.	кремний	707
7.6.9.	ванадий	771
7.6.10.	вольфрам	771
7.6.11.	молибден	771
7.6.12.	медь	1705
7.7.	Химический анализ меди и медных сплавов за каждый элемент (олово, железо, алюминий, никель, цинк, фосфор, марганец, кремний, свинец)	914
7.7.1.	Определение меди	1705
7.2.	Химический анализ сплавов алюминия за каждый элемент (кремний, магний, никель, железо, марганец)	1048
7.2.1.	Определение меди	1705
7.3.	Химический анализ оловянных и свинцовых баббитов за каждый элемент (олово, свинец, железо, алюминий, никель, цинк, сурьма)	914
7.3.1.	Определение меди	1705
8.	<u>Особые виды испытаний</u>	
8.1.	Замеры геометрических параметров арматуры периодического профиля	1458
8.2.	Испытания индикаторных динамометров	1644
8.3.	Испытания динамометров и весов крановых максимальным усилием:	
8.3.1.	до 10 тонн	2214
8.3.2.	от 10/20 тонн	2414
8.4.	Испытание амортизаторов	1391
8.5.	Испытания домкратов:	
8.5.1.	до 4000 кг	3182
8.5.2.	свыше 4000 кг	4542
8.6.	Испытание нестандартных образцов	1612
8.7.	Замеры толщины покрытий	542
8.8.	Испытание нестандартных образцов, поиск и анализ причин отказов деталей машин и корпусных конструкций	5215
9.	<u>Выписка (оформление) протоколов испытаний</u>	
9.1.	Результаты замеров твердости. Результаты механических испытаний (без расчетов) и металлографических исследований.	701
9.2.	Результаты механических испытаний с расчетами.	980
9.3.	Результаты механических испытаний канатов, химических анализов с определением марки материала.	1498
9.4.	Переоформление протоколов испытаний	681
10.	Командировка на предприятие	310 руб./час

Примечание:

Выполнение срочных заказов расценивается с коэффициентом $K = 2,0$

Главный бухгалтер _____

З.А. Максимова

Заведующий лабораторией _____

М.Н. Емельянова