

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор Каспийского института
морского и речного транспорта
филиала ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

О.И. Каргашова

2017г.



**ПРЕЙСКУРАНТ
НА УСЛУГИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЛАБОРАТОРИЕЙ ПО ИЗУЧЕНИЮ
ИЗНОСОВ И ИСПЫТАНИЯМ МАТЕРИАЛОВ
КАСПИЙСКОГО ИНСТИТУТА МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
ФИЛИАЛА ФГБОУ ВО «ВГУВТ»**

№ п/п	Наименование услуг	Стоимость услуг, руб.
1.	<u>Изготовление образцов для испытаний металлов</u>	
1.1.	Плоский образец на растяжение:	
1.1.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	377
1.1.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	425
1.1.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	609
1.2.	Плоский образец на изгиб:	
1.2.1.	толщина от 3 до 5 мм (труба)	377
1.2.2.	толщина от 5 до 10 мм (труба, листовая сталь)	425
1.2.3.	толщина от 10 до 12 мм (труба, листовая сталь)	702
1.3.	Образцы из труб на сжатие, сплющивание, бортование, раздачу	333
1.4.	Дообработка образцов	230
1.5.	Образец на микроанализ при обработке с 2-х сторон	425
1.6.	Образец на микроанализ при обработке с 4-х сторон	609
1.7.	Снятие сварного шва тавровых соединений на излом, пропил шва	333
1.8.	Изготовление тавровых образцов на излом	609
2.	<u>Испытание образцов для определения механических свойств</u>	
2.1.	Растяжение сварных образцов:	
2.1.1.	толщина до 8 мм	367
2.1.2.	толщина от 8 до 15 мм	431
2.1.3.	толщина более 15 мм	593
2.2.	Изгиб сварных образцов:	
2.2.1.	толщина до 10 мм (изгиб на 120°)	334
2.2.2.	толщина до 10 мм (изгиб на 180°)	378
2.2.3.	толщина свыше 10 мм (изгиб на 120°)	392
2.2.4.	толщина свыше 10 мм (изгиб на 180°)	442
2.3.	Растяжение плоских и цилиндрических образцов с определением предела текучести:	
2.3.1.	Толщина (диаметр) до 10 мм	431
2.3.2.	Толщина (диаметр) от 10 мм до 20 мм	593
2.3.3.	Толщина (диаметр) более 20 мм	682

2.4.	Испытания на ударный изгиб при:	
2.4.1.	положительной температуре	351
2.4.2.	0°C	465
2.4.3.	- 20°C	510
2.4.4.	- 40°C	555
2.4.5.	- 60°C	600
2.5.	Определение твердости за 1 образец (Роквелл, Бринелль, Виккерс)	200
2.6.	Испытание образцов из труб на сплющивание, сжатие	351
2.7.	Испытание образцов из труб на бортование, раздачу	412
2.8.	Испытание на загиб	351
2.9.	Выдавливание листового металла	351
2.10.	Испытание проволоки на перегиб	412
2.11.	Разрыв арматурной стали диаметром:	
2.11.1.	до 8 мм	788
2.11.2.	от 8 до 15 мм	993
2.11.3.	более 15 мм	1199
2.12.	Изгиб арматурной стали	540
2.13.	Замеры геометрических параметров арматурной стали	1127
3.	<u>Особые виды испытаний</u>	
3.1.	Испытание стального каната в целом виде диаметром до 12 мм без заливки баббитом	2422
3.2.	Испытание стального каната типа 6 x 19 по отдельным проволокам с подготовкой проволок:	
3.2.1.	грузовой	3409
3.2.2.	грузолюдской	6898
3.3.	Испытание стального каната типа 6 x 37 по отдельным проволокам с подготовкой проволок:	
3.3.1.	грузовой	5564
3.3.2.	грузолюдской	12151
3.4.	Испытания индикаторных динамометров	1291
3.5.	Испытания динамометров и весов крановых максимальным усилием:	
3.5.1.	до 10 тонн	1660
3.5.2.	от 10/20 тонн	1810
3.6.	Испытание на чувствительность к старению, изготовление и наклеп образца, резка на заготовки, термообработка и испытание двух образцов	2264
3.7.	Испытание амортизаторов	1265
3.8.	Испытание клеевого соединения на сдвиг	370
3.9.	Испытание пружин на сжатие	1208
3.10.	Испытание капронового каната на разрыв	593
3.11.	Испытание различных образцов не стандартизированных	1186
3.12.	Испытание нестандартных образцов, поиск и анализ причин отказов деталей машин и корпусных конструкций	3661
3.13.	Испытания домкратов	3560
3.14.	Испытания круглозвенных цепей на разрыв:	
3.14.1.	разрушающая нагрузка до 100 кН	431
3.14.2.	разрушающая нагрузка от 100 кН до 200 кН	593
3.14.3.	разрушающая нагрузка от 200 кН до 250 кН	682
3.15.	Испытания тросиков диаметром до 2-х мм на разрыв	367

3.16.	Замеры толщины покрытий	363
4.	<u>Металлография</u>	
4.1.	Изготовление шлифа	412
4.2.	Микроисследование металла	1271
4.3.	Определение твердости по шлифу	201
4.4.	Определение твердости сварного соединения:	
4.4.1.	до 10-ти точек	1007
4.4.2.	от 10-ти до 22-х точек	1924
4.4.3.	свыше 22-х точек	2518
4.5.	Исследование макрошлифа сварного соединения	1127
4.6.	Макроисследование с получением отпечатков по Бауману	976
4.7.	Исследование внешнего излома и дефектов (макроисследование)	1127
4.8.	Испытания тавровых соединений на излом	392
4.9.	Макроисследование излома таврового сварного соединения	1073
4.10.	Испытание на МКК	7103
4.11.	Определение ферритной фазы	1198
4.12.	Фотография макроструктуры	334
5.	<u>Химические анализы металлов</u>	
5.1.	Приготовление стружки	344
5.2.	Приготовление стружки из особо твердых сплавов	457
5.3.	Приготовление стружки после отжига материала	534
5.4.	Химическое определение элементов в углеродистых сталях:	
5.4.1.	углерод	448
5.4.2.	марганец	448
5.4.3.	хром	448
5.4.4.	никель	448
5.4.5.	сера	471
5.4.6.	фосфор	487
5.4.7.	кремний	487
5.5.	Химическое определение элементов в чугунах:	
5.5.1.	углерод	448
5.5.2.	марганец	457
5.5.3.	хром	457
5.5.4.	никель	457
5.5.5.	сера	471
5.5.6.	фосфор	487
5.5.7.	кремний	487
5.6.	Химическое определение элементов в легированных сталях	
5.6.1.	углерод	448
5.6.2.	марганец	567
5.6.3.	хром	567
5.6.4.	никель	567
5.6.5.	сера	471
5.6.6.	фосфор	567

5.6.7.	кремний	520
5.6.8.	ванадий	567
5.6.9.	вольфрам	567
5.6.10.	молибден	567
5.6.11.	медь	1254
5.7.	Химический анализ баббита, латуни, бронзы, сплавов алюминия за каждый элемент	685
6.	<u>Выписка (оформление) протоколов испытаний</u>	
6.1.	Результаты замеров твердости по Роквеллу, Винккерсу. Результаты механических испытаний (без расчетов) и макроструктурных исследований.	670
6.2.	Результаты замеров твердости по Бринеллю. Результаты простых механических испытаний.	935
6.3.	Результаты механических испытаний канатов, химических анализов с определением марки материала.	1430
6.4.	Переоформление протоколов испытаний	670
7.	Командировка на предприятие	264 руб./час

Примечание:

Выполнение срочных заказов расценивается с коэффициентом $K = 2,0$

Главный бухгалтер



З.А. МАКСИМОВА

Зав. лабораторией

М.Н. ЕМЕЛЬЯНОВА