

«УТВЕРЖДАЮ»

Ректор ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

И.К. Кузьмичев

«01» июня 2015 г.

**ПРЕЙСКУРАНТ
НА УСЛУГИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЛАБОРАТОРИЕЙ ПО ИЗУЧЕНИЮ
ИЗНОСОВ И ИСПЫТАНИЯМ МАТЕРИАЛОВ
КАСПИЙСКОГО ИНСТИТУТА МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА
ФИЛИАЛА ФГБОУ ВО «ВГУВТ»**

| № п/п | Наименование услуг | Стоимость услуг, руб. |
|-------------|--|-----------------------|
| 1. | <u>Изготовление образцов для испытаний металлов</u> | |
| 1.1. | Плоский образец на растяжение: | |
| 1.1.1. | толщина до 5 мм | 343 |
| 1.1.2. | толщина от 5 до 10 мм | 386 |
| 1.1.3. | толщина от 10 до 20 мм | 554 |
| 1.1.4. | свыше 20 мм | 856 |
| 1.2. | Плоский образец на изгиб: | |
| 1.2.1. | толщина до 5 мм | 343 |
| 1.2.2. | толщина от 5 до 10 мм | 403 |
| 1.2.3. | толщина от 10 до 20 мм | 638 |
| 1.2.4. | свыше 20 мм | 922 |
| 1.3. | Круглый образец на растяжение: | |
| 1.3.1. | толщина до 10 мм | 386 |
| 1.3.2. | свыше 10 мм | 554 |
| 1.4. | Образец на ударную вязкость: | |
| 1.4.1. | при обработке с 2-х сторон | 386 |
| 1.4.2. | при обработке с 4-х сторон | 554 |
| 1.5. | Образцы из труб на сжатие, сплющивание, бортование, раздачу | 303 |
| 1.6. | Дообработка образцов | 209 |
| 1.7. | Образец на микроанализ при обработке с 2-х сторон | 386 |
| 1.8. | Образец на микроанализ при обработке с 4-х сторон | 554 |
| 1.9. | Снятие сварного шва тавровых соединений на излом | 303 |
| 1.10. | Изготовление тавровых образцов на излом | 554 |
| 2. | <u>Испытание образцов для определения механических свойств</u> | |
| 2.1. | Растяжение и изгиб сварных образцов: | |
| 2.1.1. | толщина до 8 мм | 334 |
| 2.1.2. | толщина от 8 до 15 мм | 392 |
| 2.1.3. | толщина более 15 мм | 539 |
| 2.2. | Растяжение плоских и круглых образцов с определением предела текучести. | |
| 2.2.1. | толщина или диаметр до 10 мм | 392 |
| 2.2.2. | толщина или диаметр до 10 мм до 20 мм | 539 |
| 2.2.3. | толщина или диаметр более 20 мм | 620 |
| 2.3. | Определение твердости | 182 |

КОПИЯ ВЕРНА
Начальник отдела правового обеспечения
ДЕ ЧУМ



| | | |
|---------|--|------|
| 3.18. | Испытания цепей на разрыв | 392 |
| 3.19. | Испытания тросиков диаметром до 2-х мм на разрыв | 334 |
| 3.20. | Замеры толщины покрытий | 363 |
| 4. | <u>Металлография</u> | |
| 4.1. | Изготовление шлифа | 392 |
| 4.2. | Микроисследование металла | 1155 |
| 4.3. | Определение твердости по шлифу | 183 |
| 4.4. | Определение твердости сварного соединения до 10-ти отпечатков | 915 |
| 4.5. | Определение твердости сварного соединения свыше 10-ти отпечатков | 1832 |
| 4.6. | Макроисследование с получением отпечатков по Бауману | 976 |
| 4.7. | Исследование внешнего излома и дефектов (макроисследование) | 1073 |
| 4.8. | Испытания тавровых соединений на излом | 334 |
| 4.9. | Макроисследование излома таврового сварного соединения | 1073 |
| 4.10. | Испытание на МКК | 6457 |
| 4.11. | Определение ферритной фазы | 1089 |
| 4.12. | Фотография макроструктуры | 334 |
| 5. | <u>Химические анализы металлов</u> | |
| 5.1. | Приготовление стружки | 334 |
| 5.2. | Приготовление стружки из особо твердых сплавов | 435 |
| 5.3. | Химическое определение элементов в сталях и чугунах: | |
| 5.3.1. | углерод | 435 |
| 5.3.2. | марганец | 435 |
| 5.3.3. | хром | 435 |
| 5.3.4. | никель | 435 |
| 5.3.5. | сера | 457 |
| 5.3.6. | фосфор | 457 |
| 5.3.7. | кремний | 473 |
| 5.3.8. | ванадий | 473 |
| 5.3.9. | вольфрам | 567 |
| 5.3.10. | титан | 567 |
| 5.3.11. | молибден | 567 |
| 5.3.12. | медь | 1254 |
| 5.4. | Химический анализ баббита, латуни, бронзы, сплавов алюминия за каждый элемент | 685 |
| 5.5. | Полный химический анализ и испытание легкоплавких пробок | 2284 |
| 6. | <u>Разработка текстовой и расчетной документации в зависимости от категории сложности</u> | |
| 6.1. | 1-ая категория сложности. Ведомости документов с подобъектным обозначением. Результаты замеров твердости по Роквеллу | 638 |
| 6.2. | 2-ая категория сложности. Опись изделий и оборудования. Результаты замеров твердости по | 935 |

КОПИЯ ВЕРНА

 Отдел технического обеспечения

 Д.Е. Чуркин

| | | |
|---------|---|-------|
| 2.4. | Испытание образцов из труб на сплющивание, сжатие | 336 |
| 2.5. | Испытание образцов из труб на бортование, раздачу | 392 |
| 2.6. | Испытание на изгиб | 334 |
| 2.7. | Выдавливание листового металла | 334 |
| 2.8. | Испытание проволоки на перегиб | 392 |
| 2.9. | Испытание на разрыв чугунных образцов | 392 |
| 2.10. | Разрыв арматурной стали диаметром: | |
| 2.10.1. | до 8 мм | 750 |
| 2.10.2. | от 8 до 15 мм | 946 |
| 2.10.3. | более 15 мм | 1142 |
| 2.10. | Изгиб арматурной стали | 514 |
| 2.11. | Определение ударной вязкости при: | |
| 2.11.1. | положительной температуре | 334 |
| 2.11.2. | отрицательной температуре | 539 |
| 3. | <u>Особые виды испытаний</u> | |
| 3.1. | Испытания стального каната в целом виде с подготовкой и заливкой концов баббитом | 3264 |
| 3.2. | Испытание стального каната в целом виде диаметром до 12 мм без заливки баббитом | 2202 |
| 3.3. | Испытание стального каната типа 6 x 19 по отдельным проволокам с подготовкой проволок: | |
| 3.3.1. | грузовой | 3099 |
| 3.3.2. | грузолюдской | 6271 |
| 3.4. | Испытание стального каната типа 6 x 37 по отдельным проволокам с подготовкой проволок: | |
| 3.4.1. | грузовой | 5058 |
| 3.4.2. | грузолюдской | 11046 |
| 3.5. | Испытания индикаторных динамометров | 1174 |
| 3.6. | Испытания динамометров и весов крановых максимальным усилием: | |
| 3.6.1. | до 10 тонн | 1509 |
| 3.6.2. | от 10/20 тонн | 1645 |
| 3.6.3. | от 20/50 тонн | 2684 |
| 3.7. | Испытание на чувствительность к старению, изготовление и наклеп образца, резка на заготовки, термообработка и испытание двух образцов | 2264 |
| 3.8. | Испытание тканевых материалов | 605 |
| 3.9. | Испытание амортизаторов | 1150 |
| 3.10. | Испытание клеевого соединения на сдвиг | 334 |
| 3.11. | Испытание пружин на сжатие | 1150 |
| 3.12. | Испытание капронового каната на разрыв | 539 |
| 3.13. | Испытание различных образцов не стандартизированных | 1078 |
| 3.14. | Испытание нестандартных образцов, поиск и анализ причин отказов деталей машин и корпусных конструкций | 3328 |
| 3.15. | Испытание индикаторов веса с изготовлением приспособления | 5874 |
| 3.16. | Испытание индикаторов веса без изготовления приспособления | 3237 |
| 3.17. | Испытания домкратов | 3237 |

КОДИ ВЕ

 Начальник отдела специального

 Д.Е. Чуркин

| | | |
|------|---|--------------|
| | Бриелло. Результаты простых механических испытаний (без расчетов) | |
| 6.3. | 3-ая категория сложности. Результаты механических испытаний, химических анализов с применением типовых расчетов. Результаты микроструктурных исследований | 1430 |
| 6.4. | 4-ая категория сложности. Результаты испытаний материалов, химических и других анализов с применением нетиповых расчетов. Расчеты прочности. Результаты сложных микро-макроструктурных исследований | 2035 |
| 6.5. | 5-ая категория сложности. Результаты исследований и анализов с применением специальных расчетов. Расчеты надежности. Таблицы нагрузок | 2717 |
| 7. | Командировка на предприятие | 264 руб./час |

Примечание:

Выполнение срочных заказов расценивается с коэффициентом $K = 2,0$

Директор



О.И. КАРТАШОВА

Главный бухгалтер

З.А. МАКСИМОВА

