

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор Каспийского института  
морского и речного транспорта  
им. ген.-адм. Ф.М. Апраксина -  
филиала ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

О.И. Карташова

«01» сентября 2024г.



**СВОДНЫЙ ПРЕЙСКУРАНТ**  
**Каспийского института морского и речного транспорта**  
**им. ген.-адм. Ф.М. Апраксина – филиала ФГБОУ ВО «ВГУВТ»**  
**на услуги, выполняемые лабораторией по изучению износов и испытаниям**  
**материалов**

№ п/п	Наименование услуг	Стоимость услуг, руб.
1.	<b><u>Изготовление образцов для испытаний металлов</u></b>	
1.1.	Изготовление плоского образца на растяжение	1300
1.2.	Изготовление плоского образца на изгиб	1280
1.3.	Изготовление цилиндрического образца на растяжение	1800
1.4.	Изготовление образцов на ударный изгиб	1800
1.5.	Образцы из труб на сжатие, сплющивание, бортование, раздачу	650
1.6.	Изготовление образцов для испытания на МКК (для 1 испытания)	1900
1.7.	Дообработка образцов	400
1.8.	Образец на микроанализ при обработке с 2-х сторон	700
1.9.	Образец на микроанализ при обработке с 4-х сторон	1030
1.10.	Снятие сварного шва тавровых соединений на излом, пропил шва	535
1.11.	Изготовление тавровых образцов на излом	1500
2.	<b><u>Механические статические испытания</u></b>	
2.1.	Растяжение сварных образцов	1500
2.2.	Изгиб сварных образцов	1100
2.3.	Растяжение плоских и цилиндрических образцов с определением предела текучести	1850
2.4.	Растяжение арматуры периодического и гладкого профиля:	
2.4.1.	до 8 мм	1680
2.4.2.	от 8 до 15 мм	1900
2.4.3.	более 15 мм	2170
2.5.	Изгиб арматуры периодического и гладкого профиля	1100
2.6.	Изгиб арматуры периодического и гладкого профиля с разгибом	1500
2.7.	Испытания на изгиб	1025
2.8.	Испытания на сжатие	1150
2.9.	Испытания биметалла на отрыв, срез	1100
2.10.	Испытание стального каната в целом виде диаметром до 12 мм без заливки баббитом	4100
2.11.	Испытание стального каната по отдельным проволокам:	
2.11.1.	Подготовка проволок для испытания (грузовой)	3000
2.11.2.	Подготовка проволок для испытания (грузолюдской)	6000

2.12	Испытание проволоки (1 шт.) на растяжение	700
2.13.	Испытание клеевого соединения на сдвиг	1050
2.14.	Испытание пружин на сжатие	1800
2.15.	Испытание капронового каната на разрыв	1500
2.16.	Испытания круглозвенных цепей на разрыв	2300
2.17.	Испытания тросиков диаметром до 2-х мм на разрыв	1400
3.	<b><u>Механические динамические испытания</u></b>	
3.5.	<b>Испытания на ударный изгиб при:</b>	
3.5.1.	положительной температуре	800
3.5.2.	0°C	980
3.5.3.	- 20°C	1050
3.5.4.	- 30°C	1100
3.5.5.	- 40°C	1150
3.5.6.	- 60°C	1200
3.6.	Испытания склонности к механическому старению методом ударного изгиба (изготовление и наклеп образца, резка на заготовки, термообработка и испытание 6 образцов)	15060
4.	<b><u>Измерение твердости</u></b>	
4.1.	Измерение твердости за 1 образец (3 отпечатка) – по Роквеллу, Бринеллю, Виккерсу	1650
4.2.	<b>Определение твердости сварного соединения:</b>	
4.2.1.	до 10-ти точек	1440
4.2.2.	от 10-ти до 22-х точек	3490
4.2.3.	свыше 22-х точек	4340
5.	<b><u>Технологические испытания</u></b>	
5.1.	Испытание образцов из труб на сплющивание	1500
5.2.	Испытание образцов из труб на бортование, раздачу	1500
5.3.	Испытание на загиб	1580
5.4.	Выдавливание листового металла	1270
5.5.	Испытание проволоки на перегиб	1300
6.	<b><u>Металлографические исследования</u></b>	
6.1.	Изготовление шлифа	750
6.2.	Микроисследование металла	2800
6.3.	Определение ферритной фазы	2500
6.4.	Макроисследование с получением отпечатков по Бауману	2270
6.5.	Исследование внешнего излома и дефектов (макроисследование)	2140
6.7.	Исследование макрошлифа сварного соединения	2340
6.8.	Исследование поверхности излома сварных соединений на наличие недопустимых внутренних дефектов (испытания на излом)	2260
6.9.	Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии	10880
6.10.	Фотография макроструктуры	370
6.11.	Химическое травление металла	80
7.	<b><u>Химические анализы металлов</u></b>	
7.1.	Отбор стружки	550
7.2.	Отбор стружки из особо твердых сплавов	720
7.3.	Отбор стружки после отжига материала	880
7.4.	<b>Химическое определение элементов в углеродистых сталях:</b>	
7.4.1.	углерод	820

7.4.2.	марганец	820
7.4.3.	хром	820
7.4.4.	никель	820
7.4.5.	сера	850
7.4.6.	фосфор	880
7.4.7.	кремний	880
<b>7.5.</b>	<b>Химическое определение элементов в чугунах:</b>	
7.5.1.	углерод	940
7.5.2.	марганец	890
7.5.3.	хром	890
7.5.4.	никель	890
7.5.5.	сера	910
7.5.6.	фосфор	930
7.5.7.	кремний	930
<b>7.6.</b>	<b>Химическое определение элементов в легированных сталях:</b>	
7.6.1.	углерод	860
7.6.2.	марганец	1030
7.6.3.	хром	1030
7.6.4.	никель	1030
7.6.5.	сера	890
7.6.7.	фосфор	1030
7.6.8.	кремний	960
7.6.9.	ванадий	1030
7.6.10.	вольфрам	1030
7.6.11.	молибден	1030
7.6.12.	медь	2010
<b>7.7.</b>	<b>Химический анализ меди и медных сплавов за каждый элемент (олово, железо, алюминий, никель, цинк, фосфор, марганец, кремний, свинец)</b>	<b>1140</b>
7.7.1.	Определение меди	2010
<b>7.2.</b>	<b>Химический анализ сплавов алюминия за каждый элемент (кремний, магний, никель, железо, марганец)</b>	<b>1410</b>
7.2.1.	Определение меди	2010
<b>7.3.</b>	<b>Химический анализ оловянных и свинцовых баббитов за каждый элемент (олово, свинец, железо, алюминий, никель, цинк, сурьма)</b>	<b>1180</b>
7.3.1.	Определение меди	2010
<b>8.</b>	<b><u>Особые виды испытаний</u></b>	
8.1.	<b>Замеры геометрических параметров арматуры периодического профиля</b>	<b>2270</b>
8.2.	<b>Испытания индикаторных динамометров</b>	<b>2070</b>
<b>8.3.</b>	<b>Испытания динамометров и весов крановых максимальным усилием:</b>	
8.3.1.	до 10 тонн	3070
8.3.2.	от 10/20 тонн	3280
<b>8.4.</b>	<b>Испытание амортизаторов</b>	<b>2200</b>
<b>8.5.</b>	<b>Испытания домкратов:</b>	
8.5.1.	до 4000 кг	3340
8.5.2.	свыше 4000 кг	4770
<b>8.6.</b>	<b>Испытание нестандартных образцов</b>	<b>1690</b>
<b>8.7.</b>	<b>Замеры толщины покрытий</b>	<b>1310</b>
<b>8.8.</b>	<b>Испытание нестандартных образцов, поиски анализ причин отказов деталей машин и корпусных конструкций</b>	<b>6210</b>

9.	<u>Переоформление протоколов испытаний</u>	
9.4.	Переоформление протоколов испытаний	715
10.	Командировка на предприятие	330 руб./час

**Примечание:**

Выполнение срочных заказов расценивается с коэффициентом  $K = 2,0$

Главный бухгалтер



**З.А. Максимова**